

## Thesis work at McNeil AB

### Evaluation/remediation of psychosocial risks and hazards.

Help us to create the path forward for managing psychosocial risks in the work environment by looking into different tools/support/thesis and benchmarking with other companies.

The scope is to identify opportunities for improvements and identify actions for how we as a company can be proactive in creating an Inspirational workplace. Good communication skills and ability to work independently is a requirement.

1. Credits, 15-30 hp
2. Education - areas suitable for the subject
3. Department, Environment, Health & Safety / HR
4. Contact person, Ann Andersson or Martina Levirinne



Är du intresserad av detta arbete? Skicka då CV och personligt brev till [hadminhbg@its.jnj.com](mailto:hadminhbg@its.jnj.com).  
Glöm inte att ange vilket examensarbete det gäller.

*McNeil AB är Helsingborgs näst största privata arbetsgivare med cirka 640 medarbetare. Vi ingår i Johnson & Johnson som är ett globalt hälsovårdsföretag med ca 127 000 medarbetare i 60 länder och en försäljning på 72 miljarder dollar 2016. McNeil AB tillverkar läkemedel för egenvård. Den största produkten är Nicorette - världens ledande preparat för rökavvänjning. Vi arbetar målmedvetet för att ge medarbetarna förutsättningar för en bra livskvalitet och ett hälsosamt liv. Med hänsyn till detta och att vi är världens största producent av nikotinläkemedel vill vi gärna att våra medarbetare är tobaksfria.*

## Thesis work at McNeil AB

### Implementation of material refeeding improving environment, quality and cost

Process technology improvement

The thesis aims at completing a full study of the process for refeeding /reuse of materials in the Rolling and Scoring process within GUM Manufacturing.

Our existing production process does not allow for the gum mass, in the Rolling and Scoring process to be reused. This means that in case the shape of the gum is not within specification, the gum is thrown away as waste. This new refeeding process will reduce cost of waste, enable better possibilities to adjust process parameters and will also improve environmental aspects.

We expect the thesis to result in a complete description of the refeeding process, including basic drawings, draft URS (user requirement specification) and a complete CAPEX investment calculation.

1. Credit: one semester, 30 hp
2. Education: Master of Science program
3. Department: GUM Manufacturing
4. Contact person: Jakob Hjorthagen



Är du intresserad av detta arbete? Skicka då CV och personligt brev till [hadminhbg@its.jnj.com](mailto:hadminhbg@its.jnj.com).  
Glöm inte att ange vilket examensarbete det gäller.

*McNeil AB är Helsingborgs näst största privata arbetsgivare med cirka 640 medarbetare. Vi ingår i Johnson & Johnson som är ett globalt hälsovårdsföretag med ca 127 000 medarbetare i 60 länder och en försäljning på 72 miljarder dollar 2016. McNeil AB tillverkar läkemedel för egenvård. Den största produkten är Nicorette - världens ledande preparat för rökavvänjning. Vi arbetar målmedvetet för att ge medarbetarna förutsättningar för en bra livskvalitet och ett hälsosamt liv. Med hänsyn till detta och att vi är världens största producent av nikotinläkemedel vill vi gärna att våra medarbetare är tobaksfria.*

## Thesis work at McNeil AB

### Imprinting technology of coated gums

#### Process technology improvement

The thesis aims at determine our future technology used for imprinting of our Nicorette gums. The gums are convex and have a smooth coated surface. The convexity and the size of the gum vary due to the manufacturing and coating process prior to the imprinting. There is a need to improve the imprint quality and process robustness, and also technologies that are able to analyze imprint in-line by characters readability and product color variations. The work will involve feasibility study of different technologies used and perform an evaluation. Scope is limited so that no regulated product or process aspects are changed.

Perform a study of the entire imprint process end to end with respect to which parameters that affect the performance of product quality as well as process stability. Perform feasibility studies of different technologies and involve tests to analyze product impact etc. Identify important process parameters but also evaluate existing in process control procedure and develop these for the future proposed process.

We expect the thesis to result in an evaluation and proposal for our next technology to use for gum imprint together with URS in draft version and estimated CAPEX for implementation in our production.

1. *Credit: one semester, 30 hp*
2. *Education : Master of Science program*
3. *Department: Operations improvement*
4. *Contact person: Caroline Granqvist*



Är du intresserad av detta arbete? Skicka då CV och personligt brev till [hradminhbg@its.jnj.com](mailto:hradminhbg@its.jnj.com).  
Glöm inte att ange vilket examensarbete det gäller.

*McNeil AB är Helsingborgs näst största privata arbetsgivare med cirka 640 medarbetare. Vi ingår i Johnson & Johnson som är ett globalt hälsovårdsföretag med ca 127 000 medarbetare i 60 länder och en försäljning på 72 miljarder dollar 2016. McNeil AB tillverkar läkemedel för egenvård. Den största produkten är Nicorette - världens ledande preparat för rökavvänjning. Vi arbetar målmedvetet för att ge medarbetarna förutsättningar för en bra livskvalitet och ett hälsosamt liv. Med hänsyn till detta och att vi är världens största producent av nikotinläkemedel vill vi gärna att våra medarbetare är tobaksfria.*

## Thesis at McNeil AB

### Process optimization of gum manufacturing

Process management and process optimization

The thesis aims at optimizing and developing possible steps for process control of McNeil's chewing gum manufacturing process. The work aims at improving the capability of McNeil's chewing gum production with regard to the level of nicotine in the finished chewing gum.

Perform a study of the entire process end to end with respect to which parameters that affect the final analyzed content of the product. Starting with the quality of incoming raw materials, through all process steps in weighing, manufacturing, coating to final analysis of the finished chewing gum.

Identify possible sources of variation. Quantify the contribution of different sources to the final variation based on contribution prioritize and select candidate parameters to proceed with in further studies. Perform tests to quantify the effect on nicotine level in final gum from the candidate parameters.

We expect the thesis to result in an evaluation and assessment of our current manufacturing process as described above, including recommendations of possible improvements from a capability perspective.

1. *Credit: one semester, 30 hp*
2. *Education : Master of Science program with specialization in chemical engineering or processing*
3. *Department: Make Excellence*
4. *Contact person: Lars Dalmyr*



Är du intresserad av detta arbete? Skicka då CV och personligt brev till [hradminhbg@its.jnj.com](mailto:hradminhbg@its.jnj.com).  
Glöm inte att ange vilket examensarbete det gäller.

*McNeil AB är Helsingborgs näst största privata arbetsgivare med cirka 640 medarbetare. Vi ingår i Johnson & Johnson som är ett globalt hälsovårdsföretag med ca 127 000 medarbetare i 60 länder och en försäljning på 72 miljarder dollar 2016. McNeil AB tillverkar läkemedel för egenvård. Den största produkten är Nicorette - världens ledande preparat för rökavvänjning. Vi arbetar målmedvetet för att ge medarbetarna förutsättningar för en bra livskvalitet och ett hälsosamt liv. Med hänsyn till detta och att vi är världens största producent av nikotinläkemedel vill vi gärna att våra medarbetare är tobaksfria.*

## Thesis at McNeil AB

### Inspection in confined space without physical presence

Process technology improvement

The thesis aims at finding a technology and equipment needed to perform cleaning inspection inside our coating pans without need of a person's physical presence inside. Our existing standard operating procedure involve unwanted risks when operators are inside a coater pan and the operation also requires physics as well as limited body size.

Perform a study to determine one or several technology's that allow us to perform a inspection of the coating pans without need of personal presence inside.

It is crucial that the inspection technology could identify a single gum inside of the coating pan why the study should involve feasibility studies of different technologies used and evaluations.

We expect the thesis to result in an evaluation and proposal for our next technology to use for cleaning inspection together with URS in draft version and estimated CAPEX for implementation in our production.

1. *Credit: one semester, 30 hp*
2. *Education: Master of Science program*
3. *Department: Gum Coating*
4. *Contact person: Marcus Ring*



Är du intresserad av detta arbete? Skicka då CV och personligt brev till [hadminhbg@its.jnj.com](mailto:hadminhbg@its.jnj.com).  
Glöm inte att ange vilket examensarbete det gäller.

*McNeil AB är Helsingborgs näst största privata arbetsgivare med cirka 640 medarbetare. Vi ingår i Johnson & Johnson som är ett globalt hälsovårdsföretag med ca 127 000 medarbetare i 60 länder och en försäljning på 72 miljarder dollar 2016. McNeil AB tillverkar läkemedel för egenvård. Den största produkten är Nicorette - världens ledande preparat för rökavvänjning. Vi arbetar målmedvetet för att ge medarbetarna förutsättningar för en bra livskvalitet och ett hälsosamt liv. Med hänsyn till detta och att vi är världens största producent av nikotinläkemedel vill vi gärna att våra medarbetare är tobaksfria.*